

17. ІНФОРМАЦІЯ ДЛЯ ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

17.1. Опис промислового об'єкта, загальний опис виробництв та технологічного устаткування

ТОВ “Чернігівський ковальський завод” спеціалізується спеціалізується на виготовленні кованих виробів для автотранспортної техніки. Основний викид забруднюючих речовин пов'язаний з виготовленням поковок сталевих штампованих методом гарячого об'ємного штампування на ковальсько-пресовому устаткуванні, з обробкою поверхні металу механічним, термічним методами, проведенням електрошлакового переплавлення, електрококельного лиття, наплавлення і зварювання металу, а також за рахунок роботи газових локальних установок опалювання.

17.1.1. Виробнича структура об'єкта

ТОВ “Чернігівський ковальський завод” розміщується в корпусі №1. Для виготовлення продукції на підприємстві організовані наступні виробничі підрозділи:

- ковальсько-пресова дільниця;
- дільниця термообробки металевих виробів;
- дільниця забезпечення виробництва інструментом;
- служба інструментально-штампового господарства;
- служба головного енергетика;
- служба головного механіка.

17.1.2. Перелік видів продукції, що випускається на об'єкті

Продукція

(готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

Таблиця 17.1

| № з/п | Вид продукції | Річний випуск |
|-------|---|---------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1 | Поковки сталеві штамповані методом гарячого об'ємного штампування по ГОС 7505-89, ГОСТ8479-70 | 5600 тонн |
| 2 | Відходи металопрокату | 1420 тонн |
| 3 | Відходи окалини | 68 тонн |

17.1.3. Перелік та опис виробництв, виробничих процесів.

Код виробництва: 120103. Установки для спалювання < 50 МВт (котлоагрегати)

Експлуатація газових локальних установок опалювання забезпечується службою головного енергетика. В якості локальних опалювальних установок на підприємстві застосовуються інфрачервоні трубчасті газові обігрівачі ВН50 УТ (6 одиниць), ВН40 УТ (2 одиниці), газові конвектори типів LB-50Z (4 одиниці), АКОГ-2 (1 одиниця), АКОГ-3 (1 одиниця), АКОГ-5 (5 одиниць), а також модулі нагріву МН-120 (16 одиниць) дахової котельні. Вид палива – природний газ. Протягом року на роботу локальних опалювальних установок витрачається витрачається 109,33 тис.м³/рік природного газу. Викид забруднюючих речовин організований (*джерела №1 – №23*). Забруднюючі речовини і парникові гази: двоокис азоту, оксид вуглецю, діоксид вуглецю, метан, оксид діазоту.

| | | | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|--------|------|--------|--------|------|---------|-------------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | | | 04-23-Д | Арк. 114 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | |

Код виробництва: 210620. Машинобудування

Ковальсько-пресова дільниця

Ковальсько-пресова дільниця розміщується в корпусі №1 і призначена для виготовлення деталей шляхом гарячого і холодного штампування і кування. До складу ковальсько-пресової дільниці входять:

- заготівельне відділення;
- відділення середніх пресів;
- відділення важких пресів;
- відділення горизонтально-ковальський машин (ГКМ).

На заготівельній дільниці здійснюється розрізання металопрокату на окремі заготовки. На дільниці експлуатуються прес-ножиці моделі ScPk800 (2 одиниці), ScPk500 (3 одиниці), ScPk315 (1 одиниця), ScPk1000 (1 одиниця), автоматичний відрізний станок СМВ 100 CNC. Автоматичний відрізний станок СМВ100СNC закритого типу. В якості охолоджувальної рідини на станку СМВ100СNC застосовується масляна аерозоль. З метою попередження надходження масляного аерозолю у зовнішнє середовище відпрацьоване повітря від станку очищується у електростатичному фільтрі моделі Amada 3001 з ефективністю вилучення часток масла не менш 99%.

Відділення пресування призначене для виготовлення виробів шляхом гарячого і холодного штампування. Гаряче штампування здійснюється з попереднім нагріванням заготовок в електричних індукційних печах до температури 1100-1210 °С. Для вилучення забруднюючих речовин, що утворюються в процесі гарячого штампування, преси обладнані витяжними вентиляційними системами, а саме:

- Д17-68 обслуговує преси КГШП-6300 моделі К8548В, цехові номери №15, №16 (*джерело викиду №24*);
- В17-67 обслуговує прес КГШП-6300 моделі К8548В, цеховий номер №17 (*джерело викиду №28*);
- В17-79 обслуговує комплекси 1600 моделі АККБ8042, цехові номери №21, №22 (*джерело викиду №29*);
- В17-80 обслуговує преси КГШП-2500 моделі LMK2500, цехові номери №12, №13, №14 (*джерело викиду №30*);
- В17-78 обслуговує комплекс 1600 моделі АККБ 8042, прес КГШП-1600т.с моделі LZK1600, цехові номери №10, 11 (*джерело викиду №31*);
- В17-77 обслуговує прес КГШП-2500 моделі KB8544, цеховий номер №9 (*джерело викиду №32*);
- В17-76 обслуговує комплекси 2500 моделі АККА8044, цехові номери №7, №8 (*джерело викиду №33*);
- В17-75 обслуговує комплекс 2500 моделі АККД8042, прес КГШП-4000т.с моделі KB8046, цехові номери №18, №19 (*джерело викиду №34*).

Інше пресове устаткування місцевими витяжними вентиляційними системами не обладнане. В процесі пресування з метою отримання якісної продукції і охолодження штампового інструменту використовуються змащувальні розчини, а саме: масло мінеральне (прес КГШП-6300 моделі К8548В, цеховий номер №17), готова змазка для штампів торгової марки "Vechem" (преси КГШП-2500 моделі LMK2500, цехові номери 13, 14, 5, 18) і барда власного виробництва (прес комплексу 1200 модель АККА-8044 цеховий номер №7, комплекс 2500 модель АККА-8044 цеховий номер №8, прес КГШП-2500 KB8544 цеховий номер №9, преси КГШП-1600 моделі LZK1600, цехові номери №10, 11, преси КГШП-2500 моделі LMK2500, цехові номери №12, 13, 14, прес КГШП-6300 моделі К8548В, цехові номери №15, 16, 17, прес комплексу 2500 моделі АККД 8044 і прес КГШП-4000 моделі KB8046, цехові номери №18, 19, преси комплексів 1600 моделі АККБ8042, цехові номери №21, 22.). Виготовлення барди здійснюється безпосередньо в приміщенні цеху. На підприємстві

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|--|--|--|---------|------|
| | | | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | | | 115 |

використовується наступний склад барди:

- лігносульфонати ТУ 13-0281036-29-94 - 3 кг;
- вода - 9 літрів;
- графіт кристалічний ГОСТ 5279-74 - 0,6 кг;
- сіль поварена ДСТУ 3583-97 - 0,45 кг.

Виготовлення барди здійснюється шляхом змішування у відповідних пропорціях вище зазначених складових з водою, доведення до кип'ятіння і варіння протягом 4 годин. Готова суміш охолоджується і відпускається на виробництво.

На горизонтально-ковальських машинах ГKM-800 моделі В1139А (дві одиниці), ГKM1200 моделі ЛHK1200 (три одиниці) заготовки висаджуються при температурі 1100-1180°C без застосування змазки гравюри. Охолодження штампового інструменту здійснюється водою.

За технологічним регламентом до початку експлуатації інструментальне оснащення пресів (окрім пресів з цеховими номерами №7, 8, 9) розігрівається до робочої температури з застосуванням газового пальника. На розігрівання одного пресу витрачається від 0,6 до 0,8 м³/год природного газу. На розірвання пресів протягом року витрачається 21 тисяч м³/рік природного газу. Видалення забруднюючих речовин, що утворюються в процесі згоряння природного газу здійснюється через місцеві витяжні вентиляційні системи організовано (*джерела №24 – №34*) або неорганізовано (*джерело №35*).

Викид забруднюючих речовин відбувається від процесів гарячого кування, штампування деталей, застосування змазки штампів. Викид забруднюючих речовин організований (*джерела №24 – №34*) і неорганізований (*джерело №35*). Забруднюючі речовини: *вуглецю оксид, NO_x в перерахунок на NO₂, метан, азоту діоксид N₂O, діоксид вуглецю CO₂, сажа, вуглеводні, речовини у вигляді твердих суспендованих частинок.*

З метою очищення поверхні виробів після термообробки на дільниці застосовуються два дробових барабани моделі 42223, дробова камера моделі АС5655 та 3 шліфувальні верстати моделі ЗБ634. Для виділення пилу, який утворюється в процесі обробки поверхні виробів, вищезазначене устаткування обладнане місцевими витяжними вентиляційними системам АВ17-63 (дробовий барабан, цеховий номер №6), АВ17-62 (дробовий барабан цеховий номер №5), АВ17-72 (дробова камера, цеховий номер №7), які приєднані до пилоочисного устаткування. Характеристика пилоочисного устаткування і ефективність уловлювання твердих частинок наведена в таблиці 6.1, розділ 6. Викид забруднюючих речовин здійснюється в процесі обробки виробів на вищезазначеному устаткуванні. Викид забруднюючих речовин організований (*джерела №39, №40, №41, №42*). Забруднююча речовина: *речовини у вигляді суспендованих твердих частинок.*

Служба інструментально-штампового господарства

До складу служби інструментально-штампового господарства входять дільниця термічної обробки інструменту ковальського і ливарного виробництва і дільниця з виготовлення інструменту.

Дільниця термообробки інструменту має в своєму складі відділення вільного кування, відділення електрошлакового плавлення і відділення термообробки. Відділення вільного кування і відділення електрошлакового плавлення розташовані в основному корпусі №1. У відділенні вільного кування виконується кування заготовок штампів з застосуванням трьох пароповітряних молотів М1343, МВ412, МБ4136. Перед кування заготовки розігріваються до температури 1200 °С в газових печах моделі Н3325 і моделі Н3313. На роботу однієї печі протягом години витрачається 30 м³/год. Димові гази, що утворюються в печах в процесі спалювання природного газу, виділяються за допомогою витяжної вентиляційної системи ДС26-01 і викидаються в атмосферне повітря через димову трубу (*джерело №26*). Забруднюючі речовини: *двоокис азоту, оксид вуглецю, речовини у вигляді твердих частинок, а також парникові гази: діоксид вуглецю, метан, оксид діазоту.*

Відділення термообробки розташовано в корпусі №1 і призначено для надання надання

| | | | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|--------|------|--------|--------|------|---------|------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | |

ковальським штампам необхідних властивостей. У відділенні термообробки застосовуються: камерна електропіч СНЗ-8.6.14.6.5/8,5, камерна електропіч СНО-9.14.7/10, камерна електропіч СНЗ-11.22.7/12М, камерна електропіч СНЗ-8.16.5/12М, піч СДО-14.28.10/10, бак закалювальний з маслом мінеральним. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається неорганізовано – **джерело №38**. Забруднюючі речовини: *масло мінеральне, азоту двоокис, вуглецю оксид, аміак, діоксид сірки, акролеїн*.

Служба головного механіка

Служба головного механіка призначена для підтримання технічного устану механічної частини діючого технологічного і підйомно-транспортного устаткування шляхом виконання своєчасного ремонту і технічного обслуговування. В процесі виконання ремонту діючого устаткування застосовуються металообробне устаткування і зварювальні роботи.

В якості металообробного устаткування службою використовується два вертикально-фрезерувальних станка моделі 6М-13П, два горизонтально-фрезерувальні станки моделі UF-222 і 6P80, заточувальний станок з діаметром заточувального кола 150 мм, плоскошліфувальний станок з діаметром шліфувального кола 450мм, токарні станки моделі 1М63 (одна одиниця), 16К20 (три одиниці) і вертикально-свердлильний станок моделі 2Н150. Під час механічної обробки деталей на металообробних станках виділяються пил матеріалів, що обробляються, та аерозоль мастильно-охолоджувальної рідини. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря від процесів механічної обробки відбувається неорганізовано (**джерело №35**). Забруднюючі речовини: *аерозоль мастильно-охолоджувальної рідини, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок*.

З метою заточування інструменту на дільниці застосовується заточувальний верстат моделі ЗБ634. Для виділення пилу, який утворюється в процесі обробки поверхні виробів, станок обладнаний місцевою витяжною вентиляційною системою з пилоочисним устаткуванням моделі ЗИЛ. Викид забруднюючих речовин здійснюється в процесі обробки виробів на вищезазначеному устаткуванні. Викид забруднюючих речовин організований - **джерело №48**. Забруднююча речовина: *речовини у вигляді суспендованих твердих частинок*.

Служба головного енергетика

Служба головного енергетика призначена для підтримання технічного устану електричної частини діючого технологічного і підйомно-транспортного устаткування шляхом виконання своєчасного ремонту і технічного обслуговування. В процесі виконання ремонту діючого устаткування застосовуються металообробне устаткування і зварювальні роботи. З метою заточування інструменту на дільниці застосовується заточувальний верстат моделі ЗБ634, який встановлений в приміщенні компресорної. Для виділення пилу, який утворюється в процесі обробки поверхні виробів, станок обладнаний місцевою витяжною вентиляційною системою з пилоочисним устаткуванням моделі ЗИЛ Викид забруднюючих речовин здійснюється в процесі обробки виробів на вищезазначеному устаткуванні (**джерело №49**). Забруднююча речовина: *речовини у вигляді суспендованих твердих частинок*.

В приміщенні майстерні з ремонту індукторів встановлені свердлильний верстат 2Н118, гідропрес, станок для навівання мідного дроту, бетономішалка, призначена для виготовлення бетонної суміші, яка використовується в процесі ремонту індукторів. При виготовленні бетонної суміші в якості сировини використовуються цемент глиноземній, електрокорунд і шамот. Максимально за годину в бетономішалку завантажується до 75 кг матеріалів. Місце змішування складових бетонної суміші обладнане місцевою витяжною вентиляційною системою В-2 (**джерело №51**) Завантаження бетономішалки компонентами здійснюється в ручному режимі. Всі операції стосовно пересипу матеріалів виконуються почергово. Цемент та електрокорунд надходять до майстерні в мішкотарі. Шамот виготовляється безпосередньо на підприємстві шляхом подрібнення шамотового каменю з застосуванням дробарки закритого типу, яка встановлена поблизу корпусу №1 просто неба (**джерело №52**). Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається за рахунок

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |

04-23-Д

Арк.

117

подрібнення шамоту, проведення вантажно-розвантажувальних робіт пов'язаних з неодноразовим пересипом сипучих матеріалів, просочування і сушінням обмотки електродвигунів. Викид забруднюючих речовин здійснюється неорганізовано (*джерело №52*) і організовано (*джерело №51*). Забруднюючі речовини: *речовини у вигляді суспендованих твердих частинок.*

Код виробництва: 130327. Контактні технологічні процеси

Дільниця термообробки металевих виробів

З метою отримання погоджених замовником характеристик щодо міцності поковок, металеві вироби в разі необхідності проходять термічну обробку. Для термічної обробки на дільниці використовується наступне устаткування: закалювально-відпускний агрегат №2 фірми "Айхелін", агрегат для нормалізації №1 та агрегат т/о балки №1А. Агрегат №2 має в своєму складі дві газових печі, першу закалювальну (площею 12 м²), де здійснюється нагрівання виробів до температури 860-900 °С, другу відпускну (площею 11,7 м²), де здійснюється нагрівання виробів до температури 400-700 °С. Перша піч для нагрівання виробів агрегату №2 обладнана рекуператором тепла. Агрегати №1, 1А мають в своєму складі одну газову піч площею 22 м². На роботу одного агрегату протягом години витрачається 70-100 м³/год. Закалювально-відпускний агрегат №2 має також в своєму складі закалювальну ванну. В якості закалювального середовища в ванні використовуються водний розчин кальцинованої соди з об'ємною концентрацією 12-14%, водний розчин натру їдкоого з об'ємною концентрацією 3-5%, а також масло И20а (ГОСТ 20799-88). Закалювальні розчини на водній основі виготовляються безпосередньо в закалювальних ваннах. Постачання масла у закалювальний бак закалювально-відпускну агрегату здійснюється за допомогою насосного устаткування зі складської ємності, встановленої зовні корпусу №1. В складську ємність масло постачається з використанням спеціального автомобільного транспорту. В процесах перекачування масла в складську і закалювальні баки в повітря виділяються пари масла мінерального. Викид масла мінерального в атмосферне повітря від процесі перекачування масла здійснюється неорганізовано (*джерела №35, №37*). Для вилучення забруднюючих речовин, що утворюються в процесах термічної обробки виробів, газові печі агрегатів обладнані витяжними вентиляційними системами ДС17-64 (агрегат №2), ДС17-83 (агрегати №1, 1А), які приєднані до димових труб (*джерела викидів №25, №27* відповідно). Для вилучення надлишків тепла та забруднюючих речовин закалювальна ванна агрегату №2 обладнана витяжною вентиляційною системою В17-75 (*джерело викиду №36*). Забруднюючі речовини: *двоокис азоту, оксид вуглецю, масло мінеральне речовини у вигляді твердих частинок*, а також парникові гази: *діоксид вуглецю, метан, оксид діазоту.*

Код виробництва: 210210. Технологічні процеси в чорній металургії (інше)

У відділенні електрошлакового плавлення здійснюється виготовлення заготовок вставок ковальських штампів шляхом електрошлакового зварювання, електрошлакового переплавлення, і електрококельного лиття. Електрошлакове зварювання здійснюється на установці ЕШС моделі ЕП631.00.000 з застосуванням флюсу АНФ-6. В середньому протягом 15 хвилин витрачається 750 грамів флюсу. Електрошлакове переплавлення здійснюється з застосуванням флюсу АНФ-6 в печі №2 моделі ЕШП-2,5 ЛИТ1. Розплавлення флюсу здійснюється в установці моделі У560Б. Разово на одне переплавлення витрачається 70-100 кг флюсу. Електрококельне лиття призначене для виготовлення заготовок ковальських штампів. До початку електрококельного лиття металопрокат зварюється з застосування електродів УОНИ 13/55ФК. Електрококельне лиття здійснюється в печах ЕШТП моделі МА1389.00.00.00 і ВКЛЖ 0301.00.000 з застосуванням флюсу АН295. Разово на одне лиття витрачається 50-70 кг флюсу. Для виділення забруднюючих речовин устаткування відділення електрошлакового плавлення обладнане місцевими витяжними вентиляційними системами

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|--------|------|--------|-----|---------|------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| | | | | | | | 118 | | |
| | | | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | | | |

V17-43 – V17-46. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається в процесі електрошлакового зварювання, електрошлакового переплавлення, електродугового зварювання металу і електрококельного лиття. Викид забруднюючих речовин організований **джерела №43 – №46**. Забруднюючі речовини: заліза оксид, марганцю оксид, азоту двоокис, вуглецю оксид, фториди добре/погано розчинні, водень фтористий, кремнію оксид, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок.

Код виробництва: 130326. Зварювання металів

Для виконання зварювальних робіт в приміщенні корпусу №1 організований постійний зварювальний пост, де проводиться електродугове зварювання з застосуванням штучних електродів, газова різка і газове зварювання металу з застосуванням кисню і пропан-бутанової суміші. Для виділення забруднюючих речовин, що утворюються в наслідок проведення зварювальних робіт, робоче місце зварника обладнана місцевою витяжною вентиляційною системою V17-61. Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається від процесів проведення зварювальних робіт. Викид забруднюючих речовин здійснюється організовано (**джерело №47**). Забруднюючі речовини: заліза оксид, марганцю оксид, хрому оксид, азоту двоокис, вуглецю оксид, фториди розчинні, водень фтористий, кремнію оксид, нікелю оксид.

Для виконання зварювальних робіт в приміщенні майстерні з ремонту індукторів організований постійний зварювальний пост, де проводиться електродугове зварювання з застосуванням штучних електродів, і газове зварювання металу з застосуванням кисню і пропан-бутанової суміші. Для виділення забруднюючих речовин, що утворюються в наслідок проведення зварювальних робіт, робочі місця зварників обладнані місцевою витяжною вентиляційною системою B-1 (**джерело №50**). Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається в процесі проведення зварювальних робіт. Забруднюючі речовини: заліза оксид, марганцю оксид, хрому оксид, азоту двоокис, вуглецю оксид, фториди розчинні, водень фтористий, кремнію оксид, нікелю оксид.

Код виробництва: 410109. Нанесення лакофарбового покриття

В приміщенні майстерні з ремонту індукторів встановлена ванна з лаком і сушильна шафа. Для просочування електродвигунів індукторів застосовується лак КО-916К в обсязі 150 кг/рік. Просочування обмотки електродвигунів здійснюється методом занурення. Сушіння просочених електродвигунів здійснюється в сушильній шафі при температурі 120-150 °C. Для виділення забруднюючих речовин ванна і сушильна шафа обладнані витяжними вентиляційними системами B-3, B-4 (**джерела №53, №54**). Викид забруднюючих речовин в атмосферне повітря відбувається за рахунок просочування і сушінням обмотки електродвигунів. Викид забруднюючих речовин здійснюється організовано (**джерела №53, №54**). Забруднюючі речовини: ксилол.

Код виробництва: 120105. Стаціонарні двигуни

Для забезпечення потреб підприємства електроенергією під час аварійних відключень від стаціонарних джерел живлення, на території встановлені 3 дизельні генератори типу DALGAKIRAN HG35BD потужністю 35 кВт та один дизельний генератор Altas AJ-Ella 75 потужністю 75 кВт. Дизель-генератори працюють на дизельному паливі. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря здійснюються під час роботи дизельних установок в режимі енергозабезпечення споживачів підприємства та при періодичних режимних профілактичних випробуваннях. Викид забруднюючих речовин організований (**джерела №58 – №61**). Забруднюючі речовини: оксиди азоту, діоксид вуглецю, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, сірчистий ангідрид, вуглеводні граничні C12-C19.

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|--|---------|------|
| | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | 119 |

17.1.4. Опис та місце розташування виробництв та технологічного устаткування, на яких повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування

Згідно додатку 3 Інструкції [19] до виробництв та технологічного устаткування, які підлягають до впровадження найкращих доступних технологій та методів керування, відноситься ковальські молоти, енергія яких перевищує 50 кДж на молот, теплова потужність 20 МВт, а також устаткування для плавлення, потужність якого перевищує 20 тонн на добу. Максимальна потужність ковальського устаткування ТОВ "Чернігівський ковальський завод" не перевищує 35 кДж. Проектна потужність устаткування для плавлення сталі відділення ЕШП становить 1000 тонн на рік та 4 тонни на добу, фактична потужність становить 184 тонни на рік та 0,74 тонни на добу. Таким чином ТОВ "Чернігівський ковальський завод" не має на своєму балансі виробництв і технологій на які повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування.

17.2. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

17.2.1. Перелік видів та обсягів забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

Таблиця 17.2

| № з/п | Забруднююча речовина | | Фактичний обсяг викидів, (т/рік) | Потенційний обсяг викидів, (т/рік) | Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік) |
|-------|----------------------|--|----------------------------------|------------------------------------|--|
| | Код | Найменування | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | 01000 - | Метали та їх сполуки | 0,2067671 | 0,2485164 | - |
| 2 | 01003 123 | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | 0,1996825 | 0,240017 | 0,1 |
| 3 | 01006 164 | Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель) | 0,000012 | 0,0000144 | 0,001 |
| 4 | 01010 203 | Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) | 0,0000456 | 0,000055 | 0,02 |
| 5 | 01104 143 | Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) | 0,007027 | 0,00843 | 0,005 |
| 6 | 03000 - | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 5,9701065 | 7,163424 | 3,0 |
| 7 | 04001 301 | Оксиди азоту у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO2] | 1,7012722 | 2,042105 | 1 |
| 8 | 04002 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | 0,00187382 | 0,002248 | 0,1 |
| 9 | 04003 303 | Аміак | 0,0262 | 0,0314 | 1,5 |
| 10 | 05000 - | Діоксид та інші сполуки сірки | 0,01836 | 0,02203 | 2,0 |
| 11 | 05001 330 | Сірки діоксид | 0,01836 | 0,02203 | 1,5 |
| 12 | 06000 337 | Оксид вуглецю | 4,82259 | 5,787527 | 1,5 |

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| | |
| Підпис і дата | |
| | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|---------|------|
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | 04-23-Д | Арк. |
| | | | | | | | 120 |

| № з/п | Забруднююча речовина | | Фактичний обсяг викидів, (т/рік) | Потенційний обсяг викидів, (т/рік) | Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік) |
|--------------------------------|-----------------------|--|----------------------------------|------------------------------------|--|
| | Код | Найменування | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 13 | <u>07000</u> 11812 | Вуглецю діоксид | 1316,006 | 1579,2104 | 500 |
| 14 | <u>11000</u> - | Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛЮС) | 0,6567958 | 0,788653 | 1,5 |
| 15 | <u>11004</u> 1301 | Акролеїн | 0,002962 | 0,003552 | 0,004 |
| 16 | <u>11030</u> 616 | Ксилол | 0,036 | 0,0432 | 0,9 |
| 17 | <u>12000</u> 410 | Метан | 0,0263192 | 0,0315662 | 10 |
| 18 | <u>16000</u> - | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) | 0,014968 | 0,017964 | 0,05 |
| 19 | <u>16001</u> 342 | Фтористий водень | 0,007029 | 0,008437 | 0,05 |
| Усього для підприємства | | | 1329,45125262 | 1595,3458336 | |

Найбільш поширені забруднюючі речовини

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---------------|---------------------|--|-------------------|------------------|-----|
| 1 | <u>03000</u> - | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) | 5,9701065 | 7,163424 | 3,0 |
| 2 | <u>04001</u> 301 | Оксиди азоту у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂] | 1,7012722 | 2,042105 | 1 |
| 3 | <u>05000</u> - | Діоксид та інші сполуки сірки | 0,01836 | 0,02203 | 2,0 |
| 4 | <u>05001</u> 330 | Сірки діоксид | 0,01836 | 0,02203 | 1,5 |
| 5 | <u>06000</u> 337 | Оксид вуглецю | 4,82259 | 5,787527 | 1,5 |
| Усього | | | 12,5123287 | 15,015086 | |

Небезпечні забруднюючі речовини

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|----------------------|---|-----------|-----------|-------|
| 1 | <u>01000</u> - | Метали та їх сполуки | 0,2067671 | 0,2485164 | - |
| 2 | <u>01003</u> 123 | Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) | 0,1996825 | 0,240017 | 0,1 |
| 3 | <u>01006</u> 164 | Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель) | 0,000012 | 0,0000144 | 0,001 |
| 4 | <u>01010</u> 203 | Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому) | 0,0000456 | 0,000055 | 0,02 |
| 5 | <u>01104</u> 143 | Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану) | 0,007027 | 0,00843 | 0,005 |
| 6 | <u>11000</u> - | Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛЮС) | 0,6567958 | 0,788653 | 1,5 |
| 7 | <u>11004</u> 1301 | Акролеїн | 0,002962 | 0,003552 | 0,004 |

| | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|---------|--------|------|--|-------------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | Арк. 121 |
| | | | 04-23-Д | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | |

| № з/п | Забруднююча речовина | | Фактичний обсяг викидів, (т/рік) | Потенційний обсяг викидів, (т/рік) | Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, (т/рік) |
|-------|----------------------|--|----------------------------------|------------------------------------|--|
| | Код | Найменування | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 8 | <u>11030</u> 616 | Ксилол | 0,036 | 0,0432 | 0,9 |
| 9 | <u>16000</u> - | Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) | 0,014968 | 0,017964 | 0,05 |
| 10 | <u>16001</u> 342 | Фтористий водень | 0,007029 | 0,008437 | 0,05 |
| | | Усього | 0,8785309 | 1,0551334 | |

Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|---------------------|---------------|------------------|------------------|-----|
| 1 | <u>04003</u> 303 | Аміак | 0,0262 | 0,0314 | 1,5 |
| 2 | <u>12000</u> 410 | Метан | 0,0263192 | 0,0315662 | 10 |
| | | Усього | 0,0525192 | 0,0629662 | |

Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|---|-----------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|-----|
| 1 | <u>04002</u> 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | 0,00187382 | 0,002248 | 0,1 |
| 2 | <u>07000</u> 11812 | Вуглецю діоксид | 1316,006 | 1579,2104 | 500 |
| | | Усього | 1316,00787382 | 1579,212648 | |

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |

04-23-Д

Арк.
122

17.2.2. Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри

Таблиця 17.3

| Виробництво, процес, установка, устаткування | Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Параметри джерела викиду | | Координати джерел на карті-схемі | | | | Місце відбору проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³ | Потужність викиду | | |
|--|----------------------|---|--------------------------|-----------------------------|--|-------|--|----------------------------|--------------------|---|-----------------|-----|---------------------------|------------------------------------|--|-------------------|----------|-----------|
| | | | висота, м | діаметр вихідного отвору, м | точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного | | другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного | витрата, м ³ /с | | швидкість, м/с | температура, °С | г/с | | | | кг/год | т/рік | |
| | | | | | X1, м | Y1, м | | | | | | | | | | | | X2, м |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 1 | Димова труба ДТ1 модулів МН-120 котельні | 10 | 0,35 | 2944 | 12077 | 0 | 0 | Димохід | 0,359 | 5,35 | 113 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 126 | 0,0206 | 0,0742 | 0,0464 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 60,4 | 0,00987 | 0,0355 | 0,0428 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000474 | 0,00171 | 0,000546 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 32,048 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000546 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 2 | Димова труба ДТ2 модулів МН-120 котельні | 10 | 0,35 | 2942 | 12077 | 0 | 0 | Димохід | 0,385 | 5,77 | 115 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 131,1 | 0,0213 | 0,0767 | 0,0464 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 62,2 | 0,0101 | 0,0364 | 0,0428 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000474 | 0,00171 | 0,000546 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 32,048 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000546 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 3 | Димова труба ДТ3 модулів МН-120 котельні | 10 | 0,35 | 2940 | 12077 | 0 | 0 | Димохід | 0,372 | 5,51 | 111 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 130,8 | 0,0214 | 0,077 | 0,0464 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 57 | 0,0093 | 0,0335 | 0,0428 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000474 | 0,00171 | 0,000546 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 32,048 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000546 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 4 | Димова труба ДТ4 модулів МН-120 котельні | 10 | 0,35 | 2938 | 12077 | 0 | 0 | Димохід | 0,355 | 5,32 | 116 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 128,9 | 0,0211 | 0,076 | 0,0464 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 59,6 | 0,00975 | 0,0351 | 0,0428 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000474 | 0,00171 | 0,000546 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 32,048 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000546 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 5 | Димова труба ДТ5 газового конвектора LB-50Z | 2 | 0,08 | 2942 | 12075 | 0 | 0 | - | 0,007 | 1,85 | 85 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00048 | 0,00173 | 0,000579 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00054 | 0,00194 | 0,000648 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000007 | 0,000025 | 0,0000083 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,486 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000083 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 6 | Димова труба ДТ6 газового конвектора LB-50Z | 2 | 0,08 | 2939 | 12075 | 0 | 0 | - | 0,007 | 1,85 | 85 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00048 | 0,00173 | 0,000579 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00054 | 0,00194 | 0,000648 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000007 | 0,000025 | 0,0000083 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,486 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000083 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 7 | Димова труба ДТ7 газового конвектора LB-50Z | 2 | 0,08 | 2935 | 12073 | 0 | 0 | - | 0,007 | 1,85 | 85 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00048 | 0,00173 | 0,000579 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00054 | 0,00194 | 0,000648 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000007 | 0,000025 | 0,0000083 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,486 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000083 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 8 | Димова труба ДТ8 газового конвектора LB-50Z | 2 | 0,08 | 2936 | 12068 | 0 | 0 | - | 0,007 | 1,85 | 85 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00048 | 0,00173 | 0,000579 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00054 | 0,00194 | 0,000648 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000007 | 0,000025 | 0,0000083 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,486 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000083 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 9 | Димова труба ДТ9 газового обігрівача ВН40 УТ | 8 | 0,15 | 2905 | 11914 | 0 | 0 | - | 0,0384 | 3,05 | 105 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00264 | 0,0095 | 0,00347 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00295 | 0,0106 | 0,00389 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000038 | 0,000137 | 0,00005 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 2,913 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000005 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 10 | Димова труба ДТ10 газового обігрівача ВН40 УТ | 8 | 0,15 | 2906 | 11920 | 0 | 0 | - | 0,0384 | 3,05 | 105 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00264 | 0,0095 | 0,00347 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00295 | 0,0106 | 0,00389 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000038 | 0,000137 | 0,00005 |

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
|-----|--------|------|--------|--------|------|

04-23-Д

| Виробництво, процес, установка, устаткування | Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Параметри джерела викиду | | Координати джерел на карті-схемі | | | | Місце відбору проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³ | Потужність викиду | | |
|--|----------------------|---|--------------------------|-----------------------------|--|-------|-------|-------|--------------------|---|----------------|-----------------|---------------------------|------------------------------------|--|-------------------|----------|----------|
| | | | висота, м | діаметр вихідного отвору, м | точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного | | X2, м | Y2, м | | витрата, м ³ /с | швидкість, м/с | температура, °С | | | | г/с | кг/год | т/рік |
| | | | | | X1, м | Y1, м | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 2,913 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000005 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 11 | Димова труба ДТ11 газового обігрівача ВН50 УТ | 8 | 0,15 | 2924 | 11938 | 0 | 0 | - | 0,0478 | 3,85 | 110 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00328 | 0,0118 | 0,00417 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00367 | 0,0132 | 0,00467 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000047 | 0,000169 | 0,00006 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 3,496 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000006 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 12 | Димова труба ДТ12 газового обігрівача ВН50 УТ | 8 | 0,15 | 2923 | 11951 | 0 | 0 | - | 0,0478 | 3,85 | 110 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00328 | 0,0118 | 0,00417 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00367 | 0,0132 | 0,00467 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000047 | 0,000169 | 0,00006 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 3,496 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000006 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 13 | Димова труба ДТ13 газового обігрівача ВН50 УТ | 8 | 0,15 | 2923 | 11964 | 0 | 0 | - | 0,0478 | 3,85 | 110 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00328 | 0,0118 | 0,00417 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00367 | 0,0132 | 0,00467 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000047 | 0,000169 | 0,00006 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 3,496 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000006 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 14 | Димова труба ДТ14 газового обігрівача ВН50 УТ | 8 | 0,15 | 2922 | 11992 | 0 | 0 | - | 0,0478 | 3,85 | 110 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00328 | 0,0118 | 0,00417 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00367 | 0,0132 | 0,00467 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000047 | 0,000169 | 0,00006 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 3,496 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000006 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 15 | Димова труба ДТ15 газового обігрівача ВН50 УТ | 8 | 0,15 | 2921 | 12005 | 0 | 0 | - | 0,0478 | 3,85 | 110 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00328 | 0,0118 | 0,00417 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00367 | 0,0132 | 0,00467 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000047 | 0,000169 | 0,00006 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 3,496 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000006 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 16 | Димова труба ДТ16 газового обігрівача ВН50 УТ | 8 | 0,15 | 2921 | 12014 | 0 | 0 | - | 0,0478 | 3,85 | 110 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00328 | 0,0118 | 0,00417 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00367 | 0,0132 | 0,00467 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000047 | 0,000169 | 0,00006 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 3,496 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000006 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 17 | Димова труба ДТ17 газового конвектора АКОГ-5 | 7 | 0,08 | 2922 | 11974 | 0 | 0 | - | 0,0061 | 1,65 | 95 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00042 | 0,00151 | 0,000463 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00047 | 0,00169 | 0,000519 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000006 | 0,000022 | 0,000007 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,388 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000007 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 18 | Димова труба ДТ18 газового конвектора АКОГ-5 | 7 | 0,08 | 2922 | 11971 | 0 | 0 | - | 0,0061 | 1,65 | 95 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00042 | 0,00151 | 0,000463 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00047 | 0,00169 | 0,000519 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000006 | 0,000022 | 0,000007 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,388 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000007 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 19 | Димова труба ДТ19 газового конвектора АКОГ-5 | 7 | 0,08 | 2903 | 11971 | 0 | 0 | - | 0,0061 | 1,65 | 95 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00042 | 0,00151 | 0,000463 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00047 | 0,00169 | 0,000519 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000006 | 0,000022 | 0,000007 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,388 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000007 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 20 | Димова труба ДТ20 газового конвектора АКОГ-5 | 7 | 0,08 | 2924 | 11918 | 0 | 0 | - | 0,0061 | 1,65 | 95 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00042 | 0,00151 | 0,000463 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00047 | 0,00169 | 0,000519 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000006 | 0,000022 | 0,000007 |

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
|-----|--------|------|--------|--------|------|

04-23-Д

Арк.
124

| Виробництво, процес, установка, устаткування | Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Параметри джерела викиду | | Координати джерел на карті-схемі | | | | Місце відбору проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м³ | Потужність викиду | | |
|--|----------------------|--|--------------------------|-----------------------------|--|-------|--|-------|--------------------|---|----------------|-----------------|---------------------------|---|--|-------------------|----------|-----------|
| | | | висота, м | діаметр вихідного отвору, м | точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного | | другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного | | | витрата, м³/с | швидкість, м/с | температура, °С | | | | г/с | кг/год | т/рік |
| | | | | | X1, м | Y1, м | X2, м | Y2, м | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,388 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000007 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 21 | Димова труба ДТ21 газового конвектора АКОГ-5 | 2 | 0,08 | 2924 | 11915 | 0 | 0 | - | 0,0061 | 1,65 | 95 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00042 | 0,00151 | 0,000463 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00047 | 0,00169 | 0,000519 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000006 | 0,000022 | 0,000007 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,388 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000007 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 22 | Димова труба ДТ22 газового конвектора АКОГ-2 | 2 | 0,05 | 2920 | 11908 | 0 | 0 | - | 0,0009 | 1,89 | 85 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00019 | 0,000684 | 0,000232 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00022 | 0,000792 | 0,000259 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000003 | 0,000011 | 0,000003 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,194 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000003 |
| 120103. Установки для спалювання <50 МВт | 23 | Димова труба ДТ23 газового конвектора АКОГ-3 | 2 | 0,05 | 2910 | 11908 | 0 | 0 | - | 0,0013 | 2,6 | 90 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00026 | 0,000936 | 0,000232 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00029 | 0,00104 | 0,000259 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000004 | 0,000014 | 0,000003 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0,194 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,0000003 |
| 210620. Машинобудування | 24 | Вентсистема Д17-68 пресів КГШП-6300 №15, №16 | 18 | 1,8 | 2943 | 11886 | 0 | 0 | Газохід | 9,878 | 6,67 | 27 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00636 | 0,0229 | 0,00806 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,11 | 0,396 | 1,511 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,00106 | 0,00382 | 0,00134 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні C12-C19 | - | 0,0056 | 0,0202 | 0,074 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 8,4 | 0,083 | 0,299 | 1,359 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 180,027 |
| 130327. Контактні технологічні процеси | 25 | Вентсистема ДС17-64 печі "Айхелін" №2 | 18 | 1,8 | 2944 | 11995 | 0 | 0 | Газохід | 5,182 | 2,74 | 38 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 184,5 | 0,0956 | 0,344 | 1,245 |
| | | | | | | | | | | | | | 05001 / 330 | Сірки діоксид | - | 0,000886 | 0,00319 | 0,00801 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 125 | 0,0648 | 0,233 | 1,166 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000919 | 0,00331 | 0,0146 |
| | | | | | | | | | | | | | 11004 / 1301 | Акролеїн | - | 0,0000389 | 0,00014 | 0,000352 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2735 | Масло мінеральне нафтове | - | 0,000592 | 0,00213 | 0,00535 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,65 | 0,00855 | 0,0308 | 0,291 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 859,869 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,00146 |
| 130327. Контактні технологічні процеси | 26 | Вентсистема ДС26-01 печей Н3325, Н3313 | 18 | 1,8 | 3041 | 11887 | 0 | 0 | Газохід | 4,125 | 3,97 | 38 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 86,2 | 0,0463 | 0,167 | 0,0996 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 105,2 | 0,0565 | 0,203 | 0,113 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,000552 | 0,00199 | 0,00142 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,04 | 0,00427 | 0,0154 | 0,0114 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 83,519 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0,000142 |
| 130327. Контактні технологічні процеси | 27 | Вентсистема ДС17-83 печей №1, №1А | 18 | 1,8 | 3038 | 11995 | 0 | 0 | - | 4,401 | 6,13 | 35 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,125 | 0,45 | 0 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,117 | 0,421 | 0 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,00147 | 0,00529 | 0 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - | 0,0194 | 0,0698 | 0 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 0 |
| | | | | | | | | | | | | | 04002 / 11815 | Азоту (I) оксид (N2O) | - | - | - | 0 |
| 210620. Машинобудування | 28 | Вентсистема В17-67 пресів КГШП-6300 №17 | 16 | 0,9 | 2949 | 11942 | 0 | 0 | Газохід | 5,307 | 9,26 | 30 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00318 | 0,0114 | 0,00403 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0551 | 0,198 | 0,755 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,00053 | 0,00191 | 0,000671 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2735 | Масло мінеральне нафтове | - | 0,0087 | 0,0313 | 0,115 |

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
|-----|--------|------|--------|--------|------|

04-23-Д

| Виробництво, процес, установка, устаткування | Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Параметри джерела викиду | | Координати джерел на карті-схемі | | | | Місце відбору проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³ | Потужність викиду | | |
|--|----------------------|---|--------------------------|-----------------------------|--|-------|--|----------------------------|--------------------|---|-----------------|-----|---------------------------|---|--|-------------------|----------|----------|
| | | | висота, м | діаметр вихідного отвору, м | точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного | | другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного | витрата, м ³ /с | | швидкість, м/с | температура, °С | г/с | | | | кг/год | т/рік | |
| | | | | | X1, м | Y1, м | | | | | | | | | | | | X2, м |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 3,9 | 0,0207 | 0,0745 | 0,677 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 3,58 |
| 210620. Машинобудування | 29 | Вентсистема В17-79 комплексів 1600 №21, №22 | 16 | 0,9 | 2975 | 11904 | 0 | 0 | Газохід | 2,272 | 3,98 | 31 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00636 | 0,0229 | 0,00806 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00424 | 0,0153 | 0,0817 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,00106 | 0,00382 | 0,00134 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні С12-С19 | - | 0,0056 | 0,0202 | 0,037 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 4,08 | 0,00927 | 0,0334 | 0,0851 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 7,161 |
| 210620. Машинобудування | 30 | Вентсистема В17-80 пресів КГШП-2500 №12, №13, №14 | 16 | 0,8 | 2979 | 11905 | 0 | 0 | Газохід | 3,793 | 8,38 | 30 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00954 | 0,0343 | 0,0104 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0636 | 0,229 | 0,0884 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,00159 | 0,00572 | 0,00173 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні С12-С19 | - | 0,0084 | 0,0302 | 0,0278 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 3,75 | 0,0142 | 0,0511 | 0,0642 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 9,254 |
| 210620. Машинобудування | 31 | Вентсистема В17-78 комплексів 1600 та пресів КГШП-1600 №10, №11 | 18 | 0,8 | 2977 | 11934 | 0 | 0 | Газохід | 1,922 | 4,26 | 31 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00636 | 0,0229 | 0,00694 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00424 | 0,0153 | 0,0516 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,00106 | 0,00382 | 0,00116 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні С12-С19 | - | 0,0056 | 0,0202 | 0,0185 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 2,74 | 0,00527 | 0,019 | 0,0364 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 6,169 |
| 210620. Машинобудування | 32 | Вентсистема В17-77 пресу КГШП-2500 №9 | 17 | 0,635 | 2977 | 11946 | 0 | 0 | Газохід | 1,167 | 4,11 | 31 | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0019 | 0,00684 | 0,0188 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні С12-С19 | - | 0,0028 | 0,0101 | 0,0278 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,06 | 0,00124 | 0,00446 | 0,0573 |
| 210620. Машинобудування | 33 | Вентсистема В17-76 пресів КГШП-2500 №7, №8 | 22 | 0,8 | 2977 | 11959 | 0 | 0 | Газохід | 2,193 | 4,88 | 31 | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0042 | 0,0151 | 0,0416 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні С12-С19 | - | 0,0056 | 0,0202 | 0,0555 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,93 | 0,00423 | 0,0152 | 0,128 |
| 210620. Машинобудування | 34 | Вентсистема В17-75 пресів КГШП-2500 та КГШП-4000 №18, №19 | 15 | 1,13 | 2972 | 11958 | 0 | 0 | Газохід | 2,023 | 2,22 | 28 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00636 | 0,0229 | 0,00806 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0424 | 0,153 | 0,117 |
| | | | | | | | | | | | | | 12000 / 410 | Метан | - | 0,00106 | 0,00382 | 0,00134 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні С12-С19 | - | 0,0056 | 0,0202 | 0,0925 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 2,01 | 0,00407 | 0,0147 | 0,197 |
| | | | | | | | | | | | | | 07000 / 11812 | Вуглецю діоксид | - | - | - | 7,161 |
| 210620. Машинобудування | 35 | Неорганізоване джерело, корпус №1 | 14 | 0,5 | 3009 | 11965 | 0 | 0 | - | 0,589 | 3 | 27 | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0281 | 0,101 | 0,188 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - | 0,0158 | 0,0569 | 0,0787 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 11494 | Мастильно-охолоджувальна рідина | - | 0,000247 | 0,000889 | 0,000553 |
| 210620. Машинобудування | 36 | Вентсистема В17-75, бак закал-відп. агрегату №2 | 16 | 0,45 | 2986 | 12000 | 0 | 0 | - | 0,89 | 6,16 | 27 | 03000 / 150 | Натрію гідроокис (сода каустична) | - | 0,00278 | 0,01 | 0,025 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 155 | Натрію карбонат (сода кальцинов) | - | 0,00556 | 0,02 | 0,05 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2735 | Масло мінеральне нафтове | - | 0,0155 | 0,0558 | 0,138 |
| 210620. Машинобудування | 37 | Ємність з маслом (НВ) | 5 | 0,5 | 2948 | 11991 | 0 | 0 | - | 0,589 | 3 | 27 | 11000 / 2735 | Масло мінеральне нафтове | - | 0,000334 | 0,0012 | 0,000188 |
| 210620. Машинобудування | 38 | Неорганізоване джерело, корпус №1 | 14 | 0,5 | 2971 | 12020 | 0 | 0 | - | 0,589 | 3 | 27 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,0072 | 0,0259 | 0,0245 |
| | | | | | | | | | | | | | 04003 / 303 | Аміак | - | 0,0208 | 0,0749 | 0,0262 |
| | | | | | | | | | | | | | 05001 / 330 | Сірки діоксид | - | 0,0177 | 0,0637 | 0,00695 |

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
|-----|--------|------|--------|--------|------|

04-23-Д

Арк.
126

| Виробництво, процес, установка, устаткування | Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Параметри джерела викиду | | Координати джерел на карті-схемі | | | | Місце відбору проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³ | Потужність викиду | | |
|---|----------------------|---|--------------------------|-----------------------------|--|-------|--|----------------------------|--------------------|---|-----------------|-----|---------------------------|---|--|-------------------|----------|-----------|
| | | | висота, м | діаметр вихідного отвору, м | точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного | | другого кінця лінійного; ширина і довж. площинного | витрата, м ³ /с | | швидкість, м/с | температура, °С | г/с | | | | кг/год | т/рік | |
| | | | | | X1, м | Y1, м | | | | | | | | | | | | X2, м |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0669 | 0,241 | 0,235 |
| | | | | | | | | | | | | | 11004 / 1301 | Акролеїн | - | 0,0000778 | 0,00028 | 0,00261 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2735 | Масло мінеральне нафтове | - | 0,0181 | 0,0652 | 0,0249 |
| 210620. Машинобудування | 39 | Вентсистема АВ17-62 (АС-1), дробовий барабан №5 | 18 | 0,6 | 2947 | 12035 | 0 | 0 | Газохід | 2,491 | 8,81 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 48,21 | 0,12 | 0,432 | 1,252 |
| 210620. Машинобудування | 40 | Вентсистема АВ17-63 (АС-2), дробовий барабан №6 | 18 | 0,6 | 2947 | 12038 | 0 | 0 | Газохід | 1,535 | 5,43 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 46,35 | 0,0711 | 0,256 | 1,359 |
| 210620. Машинобудування | 41 | Вентсистема АВ17-72 (АС-3), дробова камера | 18 | 0,6 | 2985 | 12031 | 0 | 0 | Газохід | 1,428 | 5,05 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 45,71 | 0,0653 | 0,235 | 0,0403 |
| 210620. Машинобудування | 42 | Вентсистема АВ41-1 (АС-4) кругло-шліфувальних верстатів | 3,5 | 0,5 | 3030 | 12022 | 0 | 0 | Газохід | 1,572 | 8,01 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 7,62 | 0,012 | 0,0432 | 0,0815 |
| 210210. Технологічні процеси в чорній металургії (інше) | 43 | Вентсистема В17-42, ЭШТП №4 | 12 | 0,25 | 2951 | 12071 | 0 | 0 | Газохід | 1,1 | 22,42 | 45 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 6,15 | 0,00677 | 0,0244 | 0,0023 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 73,75 | 0,0811 | 0,292 | 0,0319 |
| | | | | | | | | | | | | | 16001 / 342 | Фтористий водень | - | 0,00194 | 0,00698 | 0,00091 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 11,46 | 0,0126 | 0,0454 | 0,0085 |
| 210210. Технологічні процеси в чорній металургії (інше) | 44 | Вентсистема В17-44, піч №2 моделі ЭШП-2,5 ЛИТ1 | 12 | 0,25 | 2955 | 12071 | 0 | 0 | Газохід | 1,06 | 21,61 | 42 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 6,15 | 0,00652 | 0,0235 | 0,00712 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 83,75 | 0,0888 | 0,32 | 0,0997 |
| | | | | | | | | | | | | | 16001 / 342 | Фтористий водень | - | 0,00196 | 0,00706 | 0,00285 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 12,36 | 0,0131 | 0,0472 | 0,0519 |
| 210210. Технологічні процеси в чорній металургії (інше) | 45 | Вентсистема В17-45, електрошлакове зварювання | 12 | 0,25 | 2958 | 12071 | 0 | 0 | - | 1,02 | 20,79 | 40 | 01003 / 123 | Залізо та його сполуки | - | 0,000025 | 0,00009 | 0,0000225 |
| | | | | | | | | | | | | | 01104 / 143 | Манган та його сполуки | - | 0,0000167 | 0,00006 | 0,000015 |
| | | | | | | | | | | | | | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,0000286 | 0,000103 | 0,0000042 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 323 | Кремнію діоксид | - | 0,0000417 | 0,00015 | 0,0000375 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0203 | 0,0731 | 0,00298 |
| | | | | | | | | | | | | | 16001 / 342 | Фтористий водень | - | 0,00246 | 0,00886 | 0,000361 |
| 210210. Технологічні процеси в чорній металургії (інше) | 46 | Вентсистема В17-46, піч ЭШТП №5, №6 | 12 | 0,25 | 2962 | 12071 | 0 | 0 | Газохід | 1,11 | 22,62 | 47 | 01003 / 123 | Залізо та його сполуки | - | 0,00207 | 0,00745 | 0,012 |
| | | | | | | | | | | | | | 01104 / 143 | Манган та його сполуки | - | 0,00017 | 0,000612 | 0,000878 |
| | | | | | | | | | | | | | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 4,1 | 0,00455 | 0,0164 | 0,00558 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 323 | Кремнію діоксид | - | 0,000139 | 0,0005 | 0,0008 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 76,25 | 0,0846 | 0,305 | 0,0586 |
| | | | | | | | | | | | | | 16001 / 342 | Фтористий водень | - | 0,00212 | 0,00763 | 0,00238 |
| | | | | | | | | | | | | | 16000 / 343 | Фториди добре розчинні | - | 0,000667 | 0,0024 | 0,00384 |
| | | | | | | | | | | | | | 16000 / 344 | Фториди погано розчинні | - | 0,000375 | 0,00135 | 0,00216 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 17,25 | 0,0191 | 0,0688 | 0,0127 |
| Зварювання металів 130326 | 47 | Вентсистема В17-61, зварювальний пост, корпус №1 | 2 | 0,45 | 2946 | 12049 | 0 | 0 | - | 0,89 | 6,16 | 27 | 01003 / 123 | Залізо та його сполуки | - | 0,00681 | 0,0245 | 0,183 |
| | | | | | | | | | | | | | 01104 / 143 | Манган та його сполуки | - | 0,00114 | 0,0041 | 0,00584 |
| | | | | | | | | | | | | | 01006 / 164 | Нікель та його сполуки | - | 0,00006 | 0,000216 | 0,0000078 |
| | | | | | | | | | | | | | 01010 / 203 | Хром та його сполуки | - | 0,0002 | 0,00072 | 0,000018 |
| | | | | | | | | | | | | | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,00417 | 0,015 | 0,0363 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 323 | Кремнію діоксид | - | 0,000139 | 0,0005 | 0,000104 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,00185 | 0,00666 | 0,0433 |
| | | | | | | | | | | | | | 16001 / 342 | Фтористий водень | - | 0,00021 | 0,000756 | 0,000177 |
| | | | | | | | | | | | | | 16000 / 343 | Фториди добре розчинні | - | 0,000667 | 0,0024 | 0,000344 |
| | | | | | | | | | | | | | 16000 / 344 | Фториди погано розчинні | - | 0,000558 | 0,00201 | 0,000426 |
| 210620. Машинобудування | 48 | ЗИЛ, заточувальний верстат, корпус №1 | 2 | 0,3 | 3032 | 11985 | 0 | 0 | - | 0,23 | 3,54 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - | 0,00207 | 0,00745 | 0,00186 |

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
|-----|--------|------|--------|--------|------|

04-23-Д

Арк.
127

| Виробництво, процес, установка, устаткування | Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Параметри джерела викиду | | Координати джерел на карті-схемі | | | | Місце відбору проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³ | Потужність викиду | | |
|--|----------------------|---|--------------------------|-----------------------------|--|-------|---------------------------|----------------------------|--------------------|---|-----------------|-----|---|---|--|---|--|--|
| | | | висота, м | діаметр вихідного отвору, м | точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного | | ширина і довж. площинного | витрата, м ³ /с | | швидкість, м/с | температура, °С | г/с | | | | кг/год | т/рік | |
| | | | | | X1, м | Y1, м | | | | | | | | | | | | X2, м |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 210620. Машинобудування | 49 | ЗИЛ, заточувальний верстат, компресорна | 2 | 0,3 | 2921 | 12022 | 0 | 0 | - | 0,23 | 3,54 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - | 0,00207 | 0,00745 | 0,00186 |
| 130326. Зварювання металів | 50 | Вентсистема В-1, зварювальний пост, індукторна | 3,5 | 0,2 | 2882 | 12052 | 0 | 0 | - | 0,13 | 4,78 | 27 | 01003 / 123 01104 / 143 01006 / 164 01010 / 203 04001 / 301 03000 / 323 06000 / 337 16001 / 342 16000 / 343 16000 / 344 | Залізо та його сполуки Манган та його сполуки Нікель та його сполуки Хром та його сполуки Діоксид азоту Кремнію діоксид Оксид вуглецю Фтористий водень Фториди добре розчинні Фториди погано розчинні | - - - - - - - - - - | 0,00219 0,00015 0,00006 0,00002 0,00417 0,000139 0,00185 0,000213 0,000667 0,000558 | 0,00788 0,00054 0,000216 0,00072 0,015 0,0005 0,00666 0,000767 0,0024 0,00201 | 0,00192 0,000157 0,000042 0,0000108 0,00182 0,00082 0,000665 0,000113 0,000301 0,000305 |
| 210620. Машинобудування | 51 | Вентсистема В-2, бетонозмішувач, індукторна | 4,5 | 0,25 | 2883 | 12024 | 0 | 0 | Газохід | 0,214 | 4,36 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 9,42 | 0,00202 | 0,00727 | 0,00519 |
| 210620. Машинобудування | 52 | Дробарка шамотового каменю (неорганізований викид) | 5 | 0,5 | 2948 | 11902 | 0 | 0 | - | 0,589 | 3 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - | 0,0000467 | 0,000168 | 0,00045 |
| 410109. Нанесення лакофарбового покриття | 53 | Вентсистема В-3, ванна занурення | 2,5 | 0,3 | 2882 | 12040 | 0 | 0 | - | 0,182 | 2,83 | 27 | 11030 / 616 | Ксилол | - | 0,00267 | 0,00961 | 0,0101 |
| 410109. Нанесення лакофарбового покриття | 54 | Вентсистема В-4, сушильна шафа | 2,5 | 0 | 2870 | 12041 | 0,15 | 0,15 | - | 0,045 | 2,22 | 27 | 11030 / 616 | Ксилол | - | 0,00272 | 0,00979 | 0,0259 |
| 210620. Машинобудування | 55 | Вентсистема В-5, заточувальний верстат | 3 | 0,15 | 2870 | 12036 | 0 | 0 | Газохід | 0,118 | 6,68 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 89,82 | 0,0106 | 0,0382 | 0,0389 |
| 210620. Машинобудування | 56 | Вентсистема В-6 ділянки інструментально-штампувального господарства | 6 | 0,23 | 2867 | 12072 | 0 | 0 | Газохід | 0,436 | 10,5 | 27 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 22,15 | 0,00966 | 0,0348 | 0,0174 |
| 210620. Машинобудування | 57 | Вентсистема В-7 ділянки інструментально-штампувального господарства | 6 | 0,15 | 2867 | 12081 | 0 | 0 | Газохід | 0,485 | 27,46 | 27 | 01003 / 123 01104 / 143 01010 / 203 04001 / 301 03000 / 323 06000 / 337 16001 / 342 16000 / 343 16000 / 344 03000 / 2902 | Залізо та його сполуки Манган та його сполуки Хром та його сполуки Діоксид азоту Кремнію діоксид Оксид вуглецю Фтористий водень Фториди добре розчинні Фториди погано розчинні Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - - - - - - - - - - | 0,00207 0,00015 0,0000146 0,000375 0,000139 0,00185 0,000175 0,000667 0,000375 28,06 | 0,00745 0,00054 0,000053 0,00135 0,00075 0,00666 0,00063 0,0024 0,00135 0,049 | 0,00274 0,000137 0,0000168 0,000203 0,000075 0,001 0,000238 0,00036 0,000203 0,0367 |
| 120105. Стационарні двигуни | 58 | Вихлопна труба ВТ-1 дизель-генератора HG35BD | 2 | 0,06 | 3032 | 11970 | 0 | 0 | - | 0,082 | 29,02 | 450 | 04001 / 301 05001 / 330 06000 / 337 11000 / 2754 03000 / 2902 | Діоксид азоту Сірки діоксид Оксид вуглецю Вуглеводні граничні С12-С19 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - - - - - | 0,0473 0,00933 0,0171 0,00467 0,00311 | 0,17 0,0336 0,0616 0,0168 0,0112 | 0,00266 0,00085 0,00116 0,00025 0,000162 |
| 120105. Стационарні двигуни | 59 | Вихлопна труба ВТ-2 дизель-генератора HG35BD | 2 | 0,06 | 2948 | 11978 | 0 | 0 | - | 0,082 | 29,02 | 450 | 04001 / 301 05001 / 330 06000 / 337 11000 / 2754 03000 / 2902 | Діоксид азоту Сірки діоксид Оксид вуглецю Вуглеводні граничні С12-С19 Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - - - - - | 0,0473 0,00933 0,0171 0,00467 0,00311 | 0,17 0,0336 0,0616 0,0168 0,0112 | 0,00266 0,00085 0,00116 0,00025 0,000162 |

Зам. інв. №
Підпис і дата
Інв. № оригін.

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
|-----|--------|------|--------|--------|------|

04-23-Д

| Виробництво, процес, установка, устаткування | Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Параметри джерела викиду | | Координати джерел на карті-схемі | | | | Місце відбору проб | Параметри газопилового потоку у місці вимірювання | | | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³ | Потужність викиду | | |
|--|----------------------|---|--------------------------|-----------------------------|--|-------|---------------------------|----------------------------|--------------------|---|-----------------|-----|---------------------------|---|--|-------------------|--------|----------|
| | | | висота, м | діаметр вихідного отвору, м | точкового або поч. лінійного; центра симетрії площинного | | ширина і довж. площинного | витрата, м ³ /с | | швидкість, м/с | температура, °С | г/с | | | | кг/год | т/рік | |
| | | | | | X1, м | Y1, м | | | | | | | | | | | | X2, м |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| 120105. Стационарні двигуни | 60 | Вихлопна труба ВТ-3 дизель-генератора HG35BD | 2 | 0,06 | 2948 | 11964 | 0 | 0 | - | 0,082 | 29,02 | 450 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,0473 | 0,17 | 0,00266 |
| | | | | | | | | | | | | | 05001 / 330 | Сірки діоксид | - | 0,00933 | 0,0336 | 0,00085 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0171 | 0,0616 | 0,00116 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні C12-C19 | - | 0,00467 | 0,0168 | 0,00025 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - | 0,00311 | 0,0112 | 0,000162 |
| 120105. Стационарні двигуни | 61 | Вихлопна труба ВТ-4 дизель-генератора Altas AJ-ELLA75 | 2 | 0,08 | 2905 | 11911 | 0 | 0 | - | 0,162 | 32,25 | 500 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | - | 0,0635 | 0,229 | 0,00266 |
| | | | | | | | | | | | | | 05001 / 330 | Сірки діоксид | - | 0,02 | 0,072 | 0,00085 |
| | | | | | | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | - | 0,0367 | 0,132 | 0,00116 |
| | | | | | | | | | | | | | 11000 / 2754 | Вуглеводні граничні C12-C19 | - | 0,00333 | 0,012 | 0,000162 |
| | | | | | | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | - | 0,00333 | 0,012 | 0,000162 |

У графі 13 температура наведена- для викидів, які мають температуру зовнішнього атмосферного повітря, вноситься середня максимальна температура найспекотнішого місяця незалежно від часу проведення вимірювань.

- для інших викидів – фактичну температуру газоповітряного потоку, яка надходить з устя труби в атмосферне повітря.

У графі 16 надається концентрація, приведена до нормальних умов – для газоподібних забруднюючих речовин; для газоподібних продуктів горіння – приведена до нормальних умов, 3% кисню (рідке та газоподібне паливо).

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |

04-23-Д

Арк.

129

| | | |
|----------------|---------------|-------------|
| Інв. № оригін. | Підпис і дата | Зам. інв. № |
| | | |

| | |
|--------|--|
| Зм. | |
| Кільк. | |
| Арк. | |
| № док. | |
| Підпис | |
| Дата | |

17.2.3. Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять в атмосферне повітря

Таблиця 17.4

| Номер джерела викиду | Джерела утворення | | Місце відбору проб | Діаметр газоходу, м | Параметри газопилового потоку в газоході | | | Забруднююча речовина | | Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м ³ | Потужність викиду | |
|----------------------|-------------------------|-------|--------------------|---------------------|--|----------------|-----------------|----------------------|---|--|-------------------|---------|
| | Найменування | Номер | | | виррата, на вході в ГОУ, м ³ /с | швидкість, м/с | температура, °С | Код | Найменування | | г/с | кг/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 26 | Газова піч моделі Н3325 | 1 | Після печі | 0,65 | 1,968 | 8,32 | 105 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 88,6 | 0,0242 | 0,0871 |
| | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 108 | 0,0295 | 0,106 |
| | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,05 | 0,00207 | 0,00745 |
| 26 | Газова піч моделі Н3313 | 2 | Після печі | 0,65 | 2,157 | 9,2 | 108 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 83,9 | 0,0221 | 0,0796 |
| | | | | | | | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 102,3 | 0,027 | 0,0972 |
| | | | | | | | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,05 | 0,0022 | 0,00792 |

17.2.4. Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 17.5

| Номер джерела викиду | Клас | Найменування ГОУ | Забруднюючі речовини, за якими провадиться газоочистка | | Витрата газопилового потоку на вході ГОУ, м ³ /с | Максимальна масова концентрація на вході ГОУ, мг/м ³ | Ефективність роботи ГОУ, % | Витрата газопилового потоку на виході ГОУ, м ³ /с | Максимальна масова концентрація на виході ГОУ, мг/м ³ |
|----------------------|-------|------------------|--|---|---|---|----------------------------|--|--|
| | | | Код | Найменування | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 39 | 11100 | Пилова камера | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 2,243 | 456,2 | 34,5 | 2,378 | 281,74 |
| 39 | 13118 | УЦ-11 | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 2,378 | 281,74 | 74,6 | 3,34 | 51,03 |
| 39 | 21100 | Скрубер | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 3,34 | 51,03 | 34,7 | 2,491 | 44,5 |
| 40 | 11100 | Пилова камера | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,154 | 474 | 36,6 | 1,298 | 267,49 |

04-23-Д

| | | |
|----------------|---------------|-------------|
| Інв. № оригін. | Підпис і дата | Зам. інв. № |
| | | |

| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | Номер джерела викиду | Клас | Найменування ГОУ | Забруднюючі речовини, за якими провадиться газоочистка | | Витрата газопилового потоку на вході ГОУ, м ³ /с | Максимальна масова концентрація на вході ГОУ, мг/м ³ | Ефективність роботи ГОУ, % | Витрата газопилового потоку на виході ГОУ, м ³ /с | Максимальна масова концентрація на виході ГОУ, мг/м ³ |
|-----|--------|------|--------|--------|------|----------------------|-------|------------------|--|---|---|---|----------------------------|--|--|
| | | | | | | | | | Код | Найменування | | | | | |
| | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | | | | | | 40 | 13118 | УЦ-11 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,298 | 267,49 | 72,4 | 1,406 | 67,97 |
| | | | | | | 40 | 21100 | Скрубер | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,406 | 67,97 | 32 | 1,535 | 42,32 |
| | | | | | | 41 | 11100 | Пилова камера | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,078 | 496 | 31,6 | 1,241 | 294,76 |
| | | | | | | 41 | 13118 | УЦ-38 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,241 | 294,76 | 76,5 | 1,318 | 65,32 |
| | | | | | | 41 | 21100 | Скрубер | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,318 | 65,32 | 31,8 | 1,428 | 41,12 |
| | | | | | | 42 | 13123 | СИОТ №6 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 1,581 | 38,52 | 82,1 | 1,572 | 6,93 |
| | | | | | | 48 | 12000 | ЗИЛ900 | 03000 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 0,23 | 180 | 95 | 0,23 | 9 |

17.2.5. Характеристика джерел залпових викидів

Таблиця 17.6

| Номер джерела викиду | Найменування забруднюючої речовини | Код забруднюючої речовини | Максимальна масова концентрація, мг/м ³ | Потужність викиду | | Періодичність, раз/доба, місяць, рік | Тривалість викиду, хв., год. | Річна величина залпових викидів, т/рік |
|----------------------|------------------------------------|---------------------------|--|-------------------|--------|--------------------------------------|------------------------------|--|
| | | | | г/сек | кг/год | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| | | | | | | | | |

Джерела залпових викидів на об'єкті відсутні.

04-23-Д

| | | |
|----------------|---------------|-------------|
| Інв. № оригін. | Підпис і дата | Зам. інв. № |
| | | |

| | |
|--------|--|
| Зм. | |
| Кільк. | |
| Арк. | |
| № док. | |
| Підпис | |
| Дата | |

17.2.6. Характеристика джерел неорганізованих викидів

Таблиця 17.7

| 1 | 2 | 3 | 4 | Потужність викиду | |
|----------------------|-----------------------------------|---------------------------|---|-------------------|----------|
| | | | | 5 | 6 |
| Номер джерела викиду | Найменування джерела викиду | Код забруднюючої речовини | Найменування забруднюючої речовини | г/с | кг/год |
| 35 | Неорганізоване джерело, корпус №1 | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 0,0281 | 0,101 |
| | | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 0,0158 | 0,0569 |
| | | 11000 / 11494 | Мастильно-охолоджувальна рідина | 0,000247 | 0,000889 |
| 37 | Ємність з маслом | 11000 / 2735 | Масло мінеральне нафтове | 0,000334 | 0,0012 |
| 38 | Неорганізоване джерело, корпус №1 | 04001 / 301 | Діоксид азоту | 0,0072 | 0,0259 |
| | | 04003 / 303 | Аміак | 0,0208 | 0,0749 |
| | | 05001 / 330 | Сірки діоксид | 0,0177 | 0,0637 |
| | | 06000 / 337 | Оксид вуглецю | 0,0669 | 0,241 |
| | | 11004 / 1301 | Акролеїн | 0,0000778 | 0,00028 |
| | | 11000 / 2735 | Масло мінеральне нафтове | 0,0181 | 0,0652 |
| 52 | Дробарка шамотового каменю | 03000 / 2902 | Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 0,0000467 | 0,000168 |

04-23-Д

17.3. Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва

Об'єкт господарювання за ступенем впливу на забруднення атмосферного повітря відноситься до другої групи, існуюча технологія виробництва та технологічне устаткування об'єкта господарювання не потребують впровадження найкращих існуючих технологій.

17.4. Перелік заходів щодо скорочення обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

17.4.1. Заходи щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин

Визначені величини масових концентрацій забруднюючих речовин для діючих стаціонарних джерел не перевищують значення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів. Додаткові заходи не передбачаються.

17.4.2. Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів в процесі виробництва

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів в процесі виробничої діяльності передбачені в умовах, що встановлюються у Дозволі на викиди та додаткових заходів не передбачають.

17.4.3. Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Заходи не передбачаються у зв'язку з відсутністю залпових викидів.

17.4.4. Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан

В документі заходи не передбачаються.

17.4.5. Заходи щодо охорони атмосферного повітря на випадок виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Оскільки об'єкт не внесено до Державного реєстру об'єктів підвищеної небезпеки згідно з Постановою Кабінету Міністрів (КМУ) від 11.07.2002 р., № 956 "Про ідентифікацію та декларування безпеки об'єктів підвищеної небезпеки" об'єкт не належить до об'єктів підвищеної небезпеки, заходи не наводяться.

17.4.6. Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах

Заходи здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок "Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях" (РД 52.04.52-85), затверджених Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01.12.86, для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, де Державною гідрометеорологічною службою України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов. Додаткові заходи не розробляються.

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|--|--|--|--|---------|------|
| | | | | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | | | | 133 |

17.5. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин стаціонарними джерелами

17.5.1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів.

У відповідності до п. 2.13 Інструкції [19] до основних джерел відносяться джерела, з яких в атмосферне повітря надходять забруднюючі речовини від виробництв та технологічного устаткування, на які повинні впроваджуватися найкращі доступні технології та методи керування.

На підприємстві відсутні джерела викидів, які відносяться до основних.

17.5.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів.

Джерело викиду №1 – Димова труба ДТ-1 модулів МН-120 котельні

Для речовин оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00987 г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,0206 г/с.
перерахунку на діоксид азоту

Джерело викиду №2 – Димова труба ДТ-2 модулів МН-120 котельні

Для речовин оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0101 г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,0213 г/с.
перерахунку на діоксид азоту

Джерело викиду №3 – Димова труба ДТ-3 модулів МН-120 котельні

Для речовин оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0093 г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,0214 г/с.
перерахунку на діоксид азоту

Джерело викиду №4 – Димова труба ДТ-4 модулів МН-120 котельні

Для речовин оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00975 г/с;

| | | | | | | | | |
|----------------|--------|------|--------|--------|------|--|---------|------|
| Зам. інв. № | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| | | | | | | | | |
| Підпис і дата | | | | | | | | |
| Інв. № оригін. | | | | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | 134 |

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,0211 г/с.
перерахунку на діоксид азоту

Джерела викидів №5 – №8 – Димові труби ДТ-5 – ДТ-8 газових конвекторів LB-50Z

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.
оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє
вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00048 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00054 г/с.

Джерела викидів №9 – №10 – Димові труби ДТ-9 – ДТ-10 газових обігрівачів ВН40 УТ

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.
оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє
вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00264 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00295 г/с.

Джерела викидів №11 – №16 – Димові труби ДТ-11 – ДТ-16 газових обігрівачів ВН50 УТ

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.
оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє
вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00328 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00367 г/с.

Джерела викидів №17 – №21 – Димові труби ДТ-17 – ДТ-21 газових конвекторів АКОГ-5

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.
оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє
вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00042 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00047 г/с.

Джерело викиду №22 – Димова труба ДТ-22 газового конвектора АКОГ-2

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту.
оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє
вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно
до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00019 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00022 г/с.

| | | | | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|--------|------|--------|--------|------|--|---------|-------------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | | | | 04-23-Д | Арк. 135 |
| | | | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | |

Джерело викиду №23 – Димова труба ДТ-23 газового конвектора АКОГ-3

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00026 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00029 г/с.

Джерело викиду №24 – Вентсистема Д17-68 пресів КГШП-6300 №15, №16

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини вуглеводні граничні С12-С19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Вуглеводні граничні С12-С19 з моменту отримання дозволу – 0,0056 г/с;

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00636 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,11 г/с.

Джерело викиду №25 – Вентсистема ДС17-64 печі "Айхелін" №2

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини масло мінеральне нафтове нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин акролеїн, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Акролеїн з моменту отримання дозволу – 0,0000389 г/с;

Масло мінеральне нафтове з моменту отримання дозволу – 0,000592 г/с;

Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у з моменту отримання дозволу – 0,000886 г/с;
перерахунку на діоксид сірки

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0648 г/с;

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,0956 г/с;
перерахунку на діоксид азоту

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|--|--|--|--|--|---------|------|
| | | | | | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| | | | | | | | | | | | | 136 |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | | | | | |

Джерело викиду №26 – Вентсистема ДС26-01 печей Н3325, Н3313

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовин оксида азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксида азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,0463 г/с;
перерахунку на діоксид азоту
Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0565 г/с.

Джерело викиду №27 – Вентсистема ДС17-83 печей №1, №1А

Для речовин речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок з моменту отримання дозволу – 0,0194 г/с;
Оксида азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,117 г/с;
перерахунку на діоксид азоту
Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,125 г/с.

Джерело викиду №28 – Вентсистема В17-67 пресів КГШП-6300 №17

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини масло мінеральне нафтове нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин оксида азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксида азоту (оксид та діоксид азоту) у з моменту отримання дозволу – 0,00318 г/с;
перерахунку на діоксид азоту
Масло мінеральне нафтове з моменту отримання дозволу – 0,0087 г/с;
Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0551 г/с.

| | | | | | |
|----------------|---------------|------|--------|--------|-------------|
| Зам. інв. № | | | | | |
| | Підпис і дата | | | | |
| Інв. № оригін. | | | | | |
| | 04-23-Д | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
| | | | | | Арк. 137 |

Джерело викиду №29 – Вентсистема В17-79 комплексів 1600 №21, №22

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини вуглеводні граничні С12-С19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00424 г/с;
Вуглеводні граничні С12-С19 з моменту отримання дозволу – 0,0056 г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту з моменту отримання дозволу – 0,00636 г/с.

Джерело викиду №30 – Вентсистема В17-80 пресів КГШП-2500 №12, №13, №14

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини вуглеводні граничні С12-С19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Вуглеводні граничні С12-С19 з моменту отримання дозволу – 0,0084 г/с;
Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту з моменту отримання дозволу – 0,00954 г/с;
Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0636 г/с.

Джерело викиду №31 – Вентсистема В17-78 комплексів 1600 та пресів КГШП-1600 №10, №11

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини вуглеводні граничні С12-С19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,00424 г/с;

| | | | | | | | | |
|-------------|-----|--------|------|--------|--------|---------|------|-----|
| Зам. інв. № | | | | | | 04-23-Д | Арк. | |
| | | | | | | | | 138 |
| | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | | | |

Вуглеводні граничні C12-C19 з моменту отримання дозволу – 0,0056 г/с;
 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту з моменту отримання дозволу – 0,00636 г/с.

Джерело викиду №32 – Вентсистема В17-77 пресу КГШП-2500 №9

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини вуглеводні граничні C12-C19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0019 г/с;
 Вуглеводні граничні C12-C19 з моменту отримання дозволу – 0,0028 г/с.

Джерело викиду №33 – Вентсистема В17-76 пресів КГШП-2500 №7, №8

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовини вуглеводні граничні C12-C19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0042 г/с;
 Вуглеводні граничні C12-C19 з моменту отримання дозволу – 0,0056 г/с.

Джерело викиду №34 – Вентсистема В17-75 пресів КГШП-2500 та КГШП-4000 №18, №19

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовини вуглеводні граничні C12-C19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Вуглеводні граничні C12-C19 з моменту отримання дозволу – 0,0056 г/с;
 Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту з моменту отримання дозволу – 0,00636 г/с;

| | | | | | |
|----------------|---------------|------|--------|--------|----------|
| Зам. інв. № | | | | | |
| | Підпис і дата | | | | |
| Інв. № оригін. | | | | | |
| | 04-23-Д | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
| | | | | | Арк. 139 |

Оксид вуглецю

з моменту отримання дозволу – 0,0424 г/с.

Джерело викиду №36 – Вентсистема В17-75, ванни закалювально-відпусного агрегату №2

Для речовини речовини у вигляді суспендованих твердих частинок нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин натрію карбонат (сода кальцинована), масло мінеральне нафтове нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок з моменту отримання дозволу – 0,00278 г/с;

Натрію карбонат (сода кальцинована) з моменту отримання дозволу – 0,00556 г/с;

Масло мінеральне нафтове з моменту отримання дозволу – 0,125 г/с.

Джерело викиду №39 – Вентсистема АВ17-62 (АС-1), дробовий барабан №5

Джерело викиду №40 – Вентсистема АВ17-63 (АС-2), дробовий барабан №6

Джерело викиду №41 – Вентсистема АВ17-72 (АС-3), дробова камера

Джерело викиду №42 – Вентсистема АВ41-1 (АС-4) кругло-шліфувальних верстатів

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Джерело викиду №43 – Вентсистема В17-42, ЕШТП №4

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовин фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень з моменту отримання дозволу – 0,00194 г/с;

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту з моменту отримання дозволу – 0,00677 г/с;

Оксид вуглецю з моменту отримання дозволу – 0,0811 г/с.

Джерело викиду №44 – Вентсистема В17-44, піч №2 моделі ЕШП-2,5 ЛИТ1

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовин фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не

| | | | | | | | |
|----------------|---------------|--------|------|--------|--------|------|---------|
| Зам. інв. № | | | | | | | |
| | Підпис і дата | | | | | | |
| | | | | | | | |
| Інв. № оригін. | | | | | | | |
| | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | 04-23-Д |

встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | | | |
|--|-------------------------------|---------|------|
| Фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень | з моменту отримання дозволу – | 0,00196 | г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – | 0,00652 | г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – | 0,0888 | г/с. |

Джерело викиду №45 – Вентсистема В17-45, електрошлакове зварювання

Для речовин манган та його сполуки, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, кремнію діоксид, фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------|------|
| Манган та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,0000167 | г/с; |
| Залізо та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,000025 | г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – | 0,0000286 | г/с; |
| Кремнію діоксид | з моменту отримання дозволу – | 0,0000417 | г/с; |
| Фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень | з моменту отримання дозволу – | 0,00246 | г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – | 0,0203 | г/с. |

Джерело викиду №46 – Вентсистема В17-46, під ЕШТП №5, №6

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовин кремнію діоксид, манган та його сполуки, фтор та його сполуки, фториди, що легко розчиняються та їх сполуки, залізо та його сполуки, фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | | | |
|--|-------------------------------|----------|------|
| Кремнію діоксид | з моменту отримання дозволу – | 0,000139 | г/с; |
| Манган та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00017 | г/с; |
| Фтор та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,000375 | г/с; |
| Фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор | з моменту отримання дозволу – | 0,000667 | г/с; |
| Залізо та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00207 | г/с; |
| Фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень | з моменту отримання дозволу – | 0,00212 | г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – | 0,00455 | г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – | 0,0846 | г/с. |

| | | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|--------|------|--------|--------|---------|-------------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | | 04-23-Д | Арк. 141 |
| | | | | | | | | | |
| | | | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | | |

Джерело викиду №47 – Вентсистема В17-61, зварювальний пост, корпус №1

Для речовини нікель у формі, що сприяє засвоєнню органами дихання речовини у вигляді спендованих твердих частинок), кремнію діоксид, хром та його сполуки, фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), фториди, що легко розчиняються, та їх сполуки в перерахунку на фтор, манган та його сполуки, оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | | | |
|--|-------------------------------|----------|------|
| Нікель у формі, що сприяє засвоєнню органами дихання речовини у вигляді спендованих твердих частинок | з моменту отримання дозволу – | 0,00006 | г/с; |
| Кремнію діоксид | з моменту отримання дозволу – | 0,000139 | г/с; |
| Хром та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,0002 | г/с; |
| Фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень | з моменту отримання дозволу – | 0,00021 | г/с; |
| Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) | з моменту отримання дозволу – | 0,000558 | г/с; |
| Фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор | з моменту отримання дозволу – | 0,000667 | г/с; |
| Манган та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00114 | г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – | 0,00185 | г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – | 0,00417 | г/с; |
| Залізо та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00681 | г/с. |

Джерело викиду №48 – Пилоочисний агрегат ЗИЛ, заточувальний верстат, корпус №1

Джерело викиду №49 – Пилоочисний агрегат ЗИЛ, заточувальний верстат, компресорна

Для речовини речовини у вигляді суспендованих твердих частинок нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | | | |
|---|-------------------------------|---------|------|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | з моменту отримання дозволу – | 0,00207 | г/с. |
|---|-------------------------------|---------|------|

Джерело викиду №50 – Вентсистема В-1, зварювальний пост, індукторна

Для речовин нікель у формі, що сприяє засвоєнню органами дихання речовини у вигляді спендованих твердих частинок, кремнію діоксид, манган та його сполуки, хром та його сполуки в перерахунку на триоксид хрому, фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень, фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор, оксид вуглецю, залізо та його сполуки, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |

04-23-Д

| | | | |
|--|-------------------------------|----------|------|
| Нікель у формі, що сприяє засвоєнню органами дихання речовини у вигляді спендованих твердих частинок | з моменту отримання дозволу – | 0,00006 | г/с; |
| Кремнію діоксид | з моменту отримання дозволу – | 0,000139 | г/с; |
| Манган та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00015 | г/с; |
| Хром та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,0002 | г/с; |
| Фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень | з моменту отримання дозволу – | 0,000213 | г/с; |
| Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) | з моменту отримання дозволу – | 0,000558 | г/с; |
| Фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор | з моменту отримання дозволу – | 0,000667 | г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – | 0,00185 | г/с; |
| Залізо та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00219 | г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – | 0,00417 | г/с. |

Джерело викиду №51 – Вентсистема В-2, бетонозмішувач, індукторна

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Джерело викиду №53 – Вентсистема В-3, ванна занурення

Для речовини КСИЛОЛ нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Ксилол з моменту отримання дозволу – 0,00267 г/с.

Джерело викиду №54 – Вентсистема В-4, сушильна шафа

Для речовини КСИЛОЛ нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

Ксилол з моменту отримання дозволу – 0,00272 г/с.

Джерело викиду №55 – Вентсистема В-5, заточувальний верстат, індукторна

Джерело викиду №56 – Вентсистема В-6 дільниці інструментально-штампувального госп-ва

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

| | | | | | | | |
|----------------|-----|--------|------|--------|--------|---------|------|
| Зам. інв. № | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| | | | | | | | |
| Підпис і дата | | | | | | 04-23-Д | 143 |
| | | | | | | | |
| Інв. № оригін. | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | |
| | | | | | | | |

Джерело викиду №57 – Вентсистема В-7 дільниці інструментально-штампувального господ-ва

| Найменування забруднюючої речовини | Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³ | Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м ³ | Термін досягнення затвердженого значення |
|---|---|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | 150 | 150 | з моменту отримання дозволу |

Для речовин хром та його сполуки, кремнію діоксид, манган та його сполуки, фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор), фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор, оксид вуглецю, залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо) нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу або норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------|------|
| Хром та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,0000146 | г/с; |
| Кремнію діоксид | з моменту отримання дозволу – | 0,000139 | г/с; |
| Манган та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00015 | г/с; |
| Фтор і його сполуки в перерахунку на фтористий водень | з моменту отримання дозволу – | 0,000175 | г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – | 0,000375 | г/с; |
| Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) | з моменту отримання дозволу – | 0,000375 | г/с; |
| Фториди, що легко розчиняються та їх сполуки в перерахунку на фтор | з моменту отримання дозволу – | 0,000667 | г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – | 0,00185 | г/с; |
| Залізо та його сполуки | з моменту отримання дозволу – | 0,00207 | г/с. |

Джерело викиду №58 – Вихлопна труба ВТ-1 дизельного генератора HG35BD

Джерело викиду №59 – Вихлопна труба ВТ-2 дизельного генератора HG35BD

Джерело викиду №60 – Вихлопна труба ВТ-3 дизельного генератора HG35BD

Для речовин речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, діоксид сірки, оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу

Для речовини вуглеводні граничні С12-С19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | | | |
|--|-------------------------------|---------|------|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | з моменту отримання дозволу – | 0,00311 | г/с; |
| Вуглеводні граничні С12-С19 | з моменту отримання дозволу – | 0,00467 | г/с; |
| Діоксид сірки | з моменту отримання дозволу – | 0,00933 | г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – | 0,0171 | г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – | 0,0473 | г/с. |

| | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|--------|------|--------|---------|------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| | | | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | | |

Джерело викиду №61 – Вихлопна труба ВТ-4 дизельного генератора Altas AJ-ELLA75

Для речовин речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, діоксид сірки, оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту нормативи не встановлено оскільки визначена потужність не задовольняє вимогам нормативу

Для речовини вуглеводні граничні С12-С19 нормативи не встановлено оскільки норматив для даної речовини не регламентується.

Для речовин, на які не встановлені нормативи граничнодопустимих викидів відповідно до законодавств та які мають встановлений гігієнічний норматив, встановлюються наступні величини масової витрати:

| | |
|--|--|
| Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок | з моменту отримання дозволу – 0,00333 г/с; |
| Вуглеводні граничні С12-С19 | з моменту отримання дозволу – 0,00333 г/с; |
| Діоксид сірки | з моменту отримання дозволу – 0,02 г/с; |
| Оксид вуглецю | з моменту отримання дозволу – 0,0367 г/с; |
| Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту | з моменту отримання дозволу – 0,0635 г/с. |

17.5.3. Неорганізовані джерела викидів.

Для неорганізованих джерел викидів нормативи граничнодопустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог щодо технологічного процесу та управління діяльністю, виконання яких забезпечить регулювання викидів забруднюючих речовин від неорганізованого джерела забруднення атмосферного повітря.

17.6. Умови, які встановлюються в дозволі на викиди

17.6.1. Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку)

17.6.1.1. Не для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферу не повинні перевищуватися граничнодопустимі рівні викидів, наведених в розділі 12 Документів. Інших викидів, що чинять суттєвий вплив на навколишнє середовище, бути не повинно.

17.6.1.2. Моніторинг і аналіз для кожного окремого виду викидів в атмосферу повинні виконуватися відповідно до умов виробничого контролю даного розділу. Звіт про результати моніторингу повинен надаватися до Департаменту екології та природних ресурсів щорічно.

17.6.1.3. Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися до Департаменту екології та природних ресурсів. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

17.6.1.4. До технологічного процесу, обладнання та споруд

- Оператор повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.
- Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватись відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент) та з використанням сировини та матеріалів, що відповідають ДСТУ, ТУ та іншої нормативної документації, затвердженою в установленому порядку з додержанням вимог чинного природоохоронного законодавства України.
- При внесенні змін до технологічного процесу, зміни технологічного обладнання або матеріалів, необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.
- Забезпечити технічне обслуговування, контроль технічного стану та експлуатацію технологічного устаткування у відповідності до вимог, передбачених в паспорті на дане устаткування, інструкції з монтажу та експлуатації та в інших діючих нормативних

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|--|---------|------|
| | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | | 145 |

документах.

17.6.1.5. До очистки газопилового потоку

- Забезпечувати безперебійну ефективну роботу і безпечну експлуатацію ГОУ, підтримувати у справному стані споруди, устаткування та апаратуру для очищення викидів відповідно до вимог Правил технічної експлуатації ГОУ.
- Ступень очищення газоочисного устаткування, встановленого на підприємстві, повинна забезпечувати дотримання встановлених нормативів викиду забруднюючих речовин.
- Газоочисне устаткування повинно проходити щорічний лабораторно-інструментальний контроль ефективності роботи, а також в наступних випадках:
 - після реконструкції, капітального ремонту або довгострокової консервації;
 - при зміні технологічного режиму роботи технологічного устаткування;
 - при очевидному зниженні ефективності.
- При перевірці ефективності роботи газоочисних установок повинні визначатися наступні параметри:
 - обсяги газоповітряної суміші на вході і на виході газоочисної установки;
 - величини масової витрати і концентрації забруднюючих речовин на вході і на виході газоочисної установки;
 - температура на вході і на виході газоочисної установки;
 - інші специфічні показники, характерні для певних типів газоочисного устаткування.
- Всі виміряні показники повинні порівнюватися з проектними даними і даними попередніх випробувань. На основі отриманих даних по випробуванню газоочисної установки приймаються рішення щодо необхідності ремонту, вдосконалення або заміни на більш ефективну.
- Проводити огляд ГОУ для оцінки його технічного стану не менше двох разів на рік. За результатами огляду складати акт перевірки технічного стану газоочисного устаткування. У разі виявлення недоліків розробляти заходи щодо їх усунення. Оригінал акта додається до паспорта установки.
- Не допускається експлуатація обладнання з несправними або з відключеними системами пилоочищення. Необхідно забезпечити та підтримувати цілісність повітропроводів. Пилоочисне устаткування повинно своєчасно проходити технічне обслуговування та ремонт.
- Вихід із ладу ГОУ кваліфікуються, як аварія і потребує складання аварійного акту за встановленою формою з вказівкою необхідних заходів.
- Забороняється збільшення продуктивності технологічних агрегатів, що супроводжується збільшенням об'єму газів та концентрації забруднюючих речовин у газопиловому потоці, без одночасного збільшення потужності діючих газоочисних установок.

17.6.1.6. До неорганізованих джерел викиду

- Не виконувати подрібнення шамотового каменю в період несприятливих метеорологічних умов, а саме в туман і безвітряну погоду, коли неможливо забезпечити достатнє розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі.

17.6.2. Умова 2. Виробничий контроль

17.6.2.1. Періодичний моніторинг:

- а) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцяти хвилинний проміжок часу по всьому вимірювальному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу

| | |
|----------------|--|
| Зам. інв. № | |
| Підпис і дата | |
| Інв. № оригін. | |

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|--------|------|
| | | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |

04-23-Д

Арк.

146

граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду;

б) Для всіх інших параметрів не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати граничнодопустиму величину дозволених викидів.

в) Гранично допустима інтенсивність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

17.6.2.2. Оператор повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування та калібрування відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов дозволу на викиди.

17.6.2.3. Граничнодопустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітря та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів приведених до таких умов:

- У випадку газів (окрім продуктів спалювання): Температура 272 К, тиск 101,3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологи);
- У випадку газоподібних продуктів спалювання: Температура 272 К, тиску 101,3 кПа, сухий газ, 3 % кисню для газоподібного палива.

17.6.2.4. На джерелах викидів, які підлягають періодичному моніторингу суб'єкт господарювання повинен, облаштувати місця відбору проб з урахуванням вимог КНД 211.2.3.063-98

17.6.2.5. Оператор повинен забезпечувати постійний та безпечний доступ до точок відбору проб для контролю викидів в атмосферне повітря, а також безпечний доступ до будь-яких інших точок пробовідбору та моніторингу, відповідно вимогам Департаменту екології та природних ресурсів.

17.6.3. Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

17.6.3.1. Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) до Департаменту екології та природних ресурсів як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) Будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу.

(в) Будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

17.6.3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, вказані вище в даній умові. В повідомленні, яке надається Департаменту екології та природних ресурсів, повинна наводитись докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

17.6.3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Департаменту екології та природних ресурсів в якості складової частини Річного екологічного звіту. Наведена в такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями, затвердженими Міністерством надзвичайних ситуацій України.

17.6.3.4. Забезпечити, щоб особа відповідальна за охорону навколишнього середовища на

| | | | | | | | | | | |
|-------------|---------------|----------------|-----|--------|------|--------|--------|------|---------|------|
| Зам. інв. № | Підпис і дата | Інв. № оригін. | | | | | | | 04-23-Д | Арк. |
| | | | Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата | | |

об'єкті господарювання, була доступна на об'єкті в будь-який час, коли відбувається вказана діяльність.

17.7. Популярне резюме для подачі в засоби масової інформації для ознайомлення з громадськістю

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ “ЧЕРНІГІВСЬКИЙ КОВАЛЬСЬКИЙ ЗАВОД (ТОВ “ЧКЗ”, код ЄДРПОУ 33586107, юридична, поштова і фактична адреси: 14007, Чернігівська область, м. Чернігів, проспект Миру, буд. 312, корпус 10) заявляє про намір отримати дозвіл на викиди забруднюючих речовин атмосферне повітря, що надходять в атмосферу від стаціонарних джерел об'єкта, розташованого за адресою: 14007, Чернігівська область, м. Чернігів, проспект Миру, буд. 312.

Підприємство ТОВ “ЧКЗ” не підлягає оцінці впливу на довкілля згідно положень ЗУ “Про оцінку впливу на довкілля”. Джерелами впливу на стан атмосферного повітря являється технологічне обладнання з виготовлення поковок сталевих штампованих методом гарячого об'ємного штампування на ковальсько-пресовому устаткуванні, з обробкою поверхні металу механічним, термічним методами, проведенням електрошлакового переплавлення, електрококельного лиття, наплавленням і зварюванням металу, а також за рахунок роботи газових локальних установок опалювання та служби електрозабезпечення. При роботі технологічного обладнання в атмосферне повітря від стаціонарних джерел надходять забруднюючі речовини, перелік та обсяги викидів (т/рік) яких наведені нижче: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 1,70127, оксид вуглецю – 4,82259, вуглецю діоксид – 1316,006, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом – 5,97011, азоту (I) оксид (N₂O) – 0,00187, метан – 0,02632, діоксид сірки (діоксид та триоксид) в перерахунку на діоксид сірки – 0,01836, аміак – 0,0262, неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС) – 0,6568, метали та їх сполуки – 0,20677, фтор та його сполуки – 0,01497. Загальна кількість викидів усіх забруднюючих речовин на підприємстві становить 1329,45125 т/рік.

Адміністрація ТОВ “ЧКЗ” зобов'язується виконувати норми і правила з охорони навколишнього природного середовища та вимоги екологічної безпеки на всіх етапах виробничої діяльності та експлуатації виробничого устаткування. Викиди забруднюючих речовин відбуваються в межах допустимих норм. Заходи щодо скорочення викидів не передбачаються. Викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря від підприємства не створюють перевищення рівня граничнодопустимих концентрацій на межі нормативної санітарно-захисної зони, що підтверджується проведеними розрахунками розсіювання забруднюючих речовин.

Для ознайомлення з більш детальною інформацією про отримання дозволу ТОВ “ЧКЗ” звертатися за адресою: 14007, Чернігівська область, м. Чернігів, проспект Миру, буд. 312, тел. (050) 465-39-80.

Із зауваженнями або заперечуванням щодо отримання дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря ТОВ “ЧКЗ” звертатися протягом 30 календарних днів з моменту публікації Заяви до Чернігівської обласної державної адміністрації за адресою, 14000, Чернігівська область, м. Чернігів, вул. Шевченка, 7.

Адміністрація
ТОВ “ЧКЗ”

| | | | | | |
|----------------|---------------|------|--------|--------|------|
| Зам. інв. № | | | | | |
| | Підпис і дата | | | | |
| Інв. № оригін. | | | | | |
| | 04-23-Д | | | | |
| Зм. | Кільк. | Арк. | № док. | Підпис | Дата |
| | | | | | |
| | | | | | Арк. |
| | | | | | 148 |